



$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

1. \* Размер для справок.
2. \*\* Размер обеспечить инструментом.
3. Твердость 30..35 HRC
4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.
5. Острые кромки притупить фаской или радиусом:  
наружных углов – 0,1 до 0,4 мм, внутренних – от 0,2 до 0,8 мм

					M-0130.013									
					Стойка	Лит.			Масса		Масштаб			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата							1:1			
Разраб.	Зүйкоб			12.03.2026										
Проб.														
Т. контр.														
Нач. КБ					40X ГОСТ 4543-2016	Лист 1			Листов 1					
Н. контр.						000 '03ЭМ'								
Утв.														